

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СФ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 5482 инв. 22991-05 тираж 1500
Сдано в печать 10.10.1988 Цена 1-82

22991-05
ЦЕНА 0-91

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЯ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И. Ф. ДОВГІЙ*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. М. МОНІН*

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 79.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.88
ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТОМ,
ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

22991-05 2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2.87. содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит и опорных подушек.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, рабочие чертежи плит и опорных подушек - в выпуске 2.

1.2. В серии принято условное обозначение сеток, например, С4-8-2. Буква „С“ обозначает вид изделия (сетка). Цифры после буквы определяют тип конструкции, в которой применена сетка (1 - плита марки „П“; 2,3 - плита марки „ПТ“; 4 - плоская подкладка; 5 - опорная подушка марки „ОП“), цифра после первого тире указывает порядковый номер сетки данного типа, цифра после второго тире - вариант исполнения сетки данного типа, отличающийся от основного диаметром или шагом арматуры.

3.006.1-2.87.4 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Итого стр. 1
Лист 1 из 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ

22991-05 5

ФОРМАТ А4

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к изготовлению арматурных и закладных изделий.

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 14092-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (ОИ 893-78).

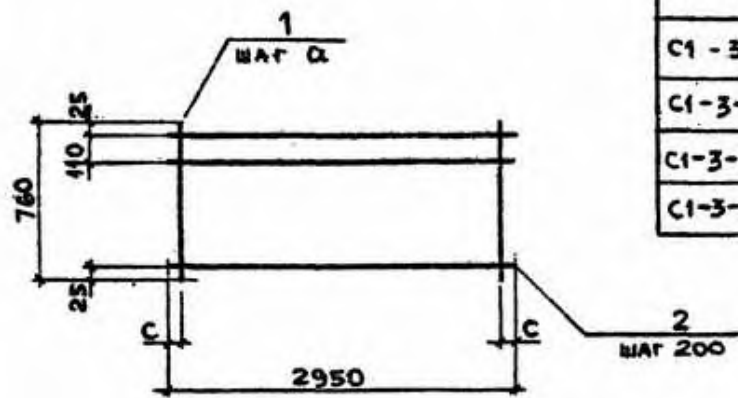
2.2. Плоские арматурные сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-66.

2.3. Приварку дополнительных стержней, обозначенных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

3.006.1-2.87.4 ТО

22991-05 6

ФОРМАТ А4



МАРКА	α, мм	с, мм
С1-3	200	75
С1-3-1		
С1-3-2	100	25
С1-3-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-3	1	∅5ВрI, l = 760	15	0,11	3,7
	2	∅5ВрI, l = 2950	5	0,41	
С1-3-1	1	∅8AII, l = 760	15	0,30	5,8
	2	∅4ВрI, l = 2950	5	0,27	
С1-3-2	1	∅8AII, l = 760	30	0,30	10,4
	2	∅4ВрI, l = 2950	5	0,27	
С1-3-3	1	∅10AII, l = 760	30	0,47	16,2
	2	∅5ВрI, l = 2950	5	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

ИЗВЕРЖЕНА ПЕРИМЕТР И ДИАГ. СРЕДН. ЛИН. №

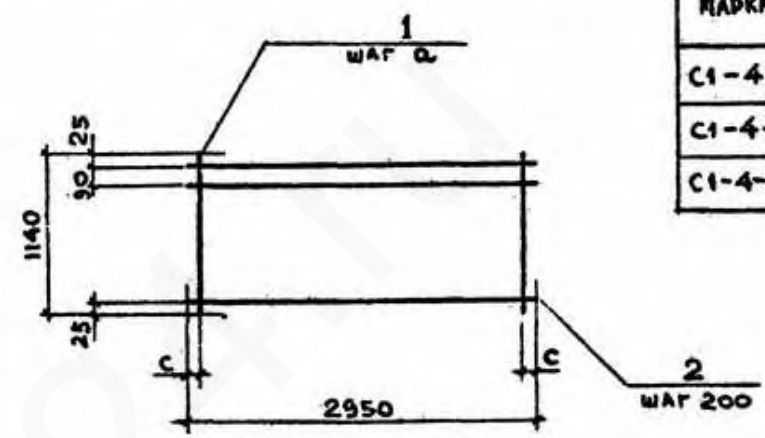
ИЗМ. ОТД.	ВРОДСКАЯ	Л.С.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Л.С.
П. СПЕЦ.	КОРСТЕЦКАЯ	Л.С.
ИЗМ. ГР.	ЧУМАКОВА	Л.С.
БЕЗ. ИСС.	УМАНЦЕВА	Л.С.
ИЗМ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	Л.С.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Л.С.

3.006.1-2.87.4-3

СЕТКА
 С1-3 ... С1-3-3

СТАВКА ДИСТ ДИСТОВ
 Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	α, мм	с, мм
С1-4	200	75
С1-4-1		
С1-4-2	100	25
С1-4-2		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-4	1	∅5ВрI, l = 1140	15	0,16	5,3
	2	∅5ВрI, l = 2950	7	0,41	
С1-4-1	1	∅8AII, l = 1140	30	0,45	15,4
	2	∅4ВрI, l = 2950	7	0,27	
С1-4-2	1	∅10AII, l = 1140	30	0,70	23,9
	2	∅5ВрI, l = 2950	7	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

ИЗВЕРЖЕНА ПЕРИМЕТР И ДИАГ. СРЕДН. ЛИН. №

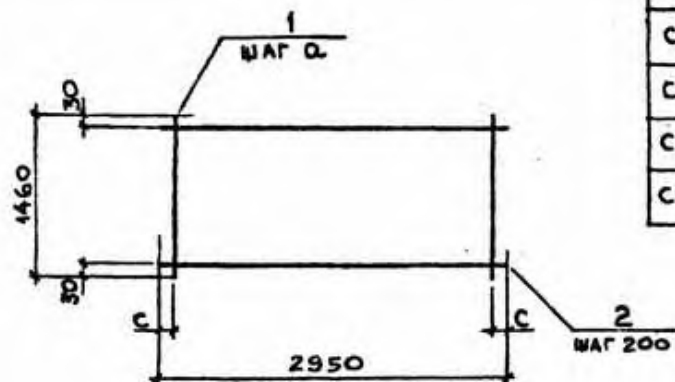
ИЗМ. ОТД.	ВРОДСКАЯ	Л.С.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Л.С.
П. СПЕЦ.	КОРСТЕЦКАЯ	Л.С.
ИЗМ. ГР.	ЧУМАКОВА	Л.С.
БЕЗ. ИСС.	УМАНЦЕВА	Л.С.
ИЗМ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	Л.С.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Л.С.

3.006.1-2.87.4-4

СЕТКА
 С1-4 ... С1-4-2

СТАВКА ДИСТ ДИСТОВ
 Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	α, мм	с, мм
С1-5	200	75
С1-5-1	100	25
С1-5-2		
С1-5-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-5	1	Ø5ВрI, l = 1460	15	0,20	6,3
	2	Ø5ВрI, l = 2950	8	0,41	
С1-5-1	1	Ø8AIII, l = 1460	30	0,58	19,6
	2	Ø4ВрI, l = 2950	8	0,27	
С1-5-2	1	Ø10AIII, l = 1460	30	0,90	30,3
	2	Ø5ВрI, l = 2950	8	0,41	
С1-5-3	1	Ø12AIII, l = 1460	30	1,30	42,3
	2	Ø5ВрI, l = 2950	8	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

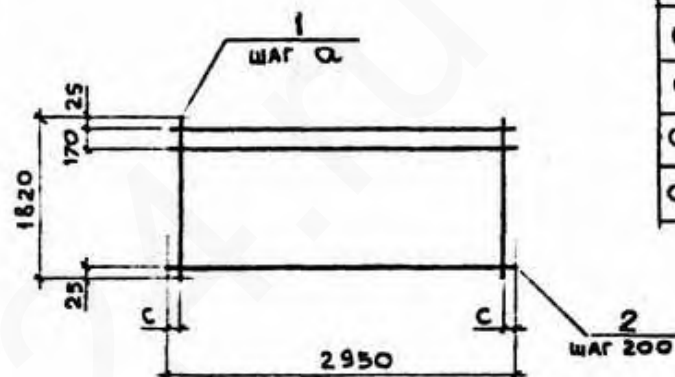
ИЗМ. ОТЗ. БРОДСКИЙ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
Г. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
Р. Г. ЧУМАКОВА
В. И. УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.4-5

СЕТКА
С1-5 ... С1-5-3

СТАРАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 11



МАРКА	α, мм	с, мм
С1-6	200	75
С1-6-1		
С1-6-2	100	25
С1-6-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-6	1	Ø5ВрI, l = 1820	15	0,25	7,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	10	0,41	
С1-6-1	1	Ø12AIII, l = 1820	15	1,62	27,0
	2	Ø4Вр-I, l = 2950	10	0,27	
С1-6-2	1	Ø10AIII, l = 1820	30	1,12	37,7
	2	Ø5ВрI, l = 2950	10	0,41	
С1-6-3	1	Ø12AIII, l = 1820	30	1,62	52,7
	2	Ø5ВрI, l = 2950	10	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

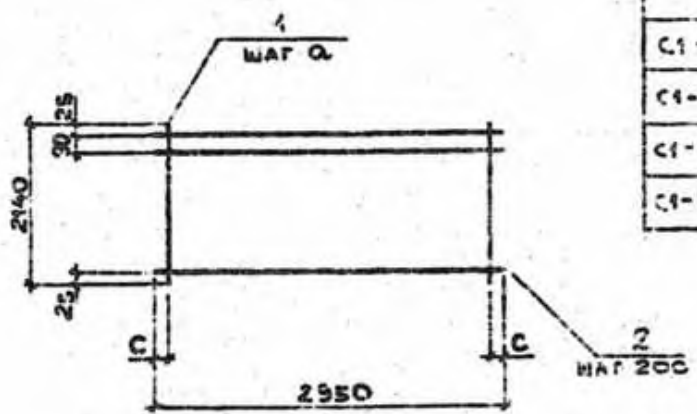
ИЗМ. ОТЗ. БРОДСКИЙ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
Г. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
Р. Г. ЧУМАКОВА
В. И. УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.4.-6

СЕТКА
С1-6 ... С1-6-3

СТАРАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991 АФ 11



МАРКА	Q, мм	С, мм
С1-7		
С1-7-1	200	75
С1-7-2		
С1-7-3	100	25

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1-7	1	Ø5ВрI, l = 2140	15	0,30	9,4
	2	Ø5ВрI, l = 2950	12	0,41	
С1-7-1	1	Ø12AIII, l = 2140	15	1,90	31,7
	2	Ø4ВрI, l = 2950	12	0,27	
С1-7-2	1	Ø14AIII, l = 2140	15	2,59	46,6
	2	Ø6AII, l = 2950	12	0,65	
С1-7-3	1	Ø12AIII, l = 2140	30	1,90	64,8
	2	Ø6AII, l = 2950	12	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

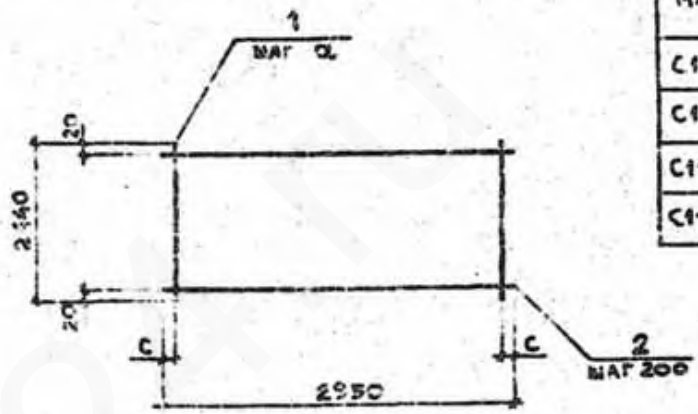
3.006.1-2.87.4-7

СЕТКА
С1-7...С1-7-3

СТРАНА ДИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-05 13

ФОРМАТ А4



МАРКА	Q, мм	С, мм
С1-8		
С1-8-1	200	75
С1-8-2		
С1-8-3	100	25

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1-8	1	Ø5ВрI, l = 2440	15	0,34	10,4
	2	Ø5ВрI, l = 2950	13	0,41	
С1-8-1	1	Ø12AIII, l = 2440	15	2,17	37,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	13	0,41	
С1-8-2	1	Ø12AIII, l = 2440	30	2,17	75,6
	2	Ø6AII, l = 2950	13	0,65	
С1-8-3	1	Ø14AIII, l = 2440	30	2,95	97,0
	2	Ø6AII, l = 2950	13	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

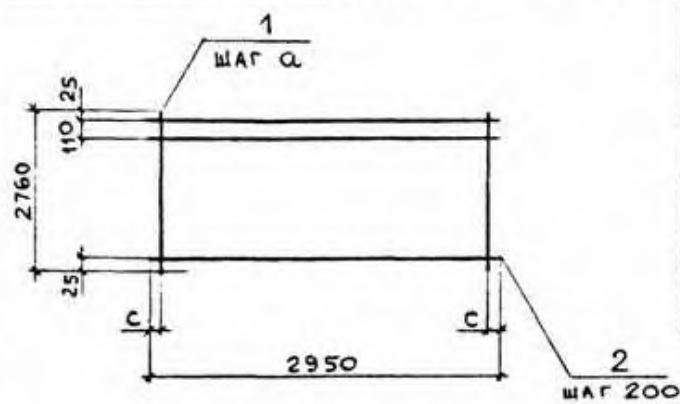
3.006.1-2.87.4-8

СЕТКА
С1-8...С1-8-3

СТРАНА ДИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-05 14

ФОРМАТ А4



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-9	200	75
С1-9-1		
С1-9-2		
С1-9-3	100	25
С1-9-4		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1-9	1	Ø5ВрI, l = 2760	15	0,38	11,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	15	0,41	
С1-9-1	1	Ø14АIII, l = 2760	15	3,33	59,7
	2	Ø6АI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-2	1	Ø16АIII, l = 2760	15	4,36	75,2
	2	Ø6АI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-3	1	Ø14АIII, l = 2760	30	3,33	109,7
	2	Ø6АI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-4	1	Ø16АIII, l = 2760	30	4,36	148,4
	2	Ø8АI, l = 2950	15	1,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I по ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

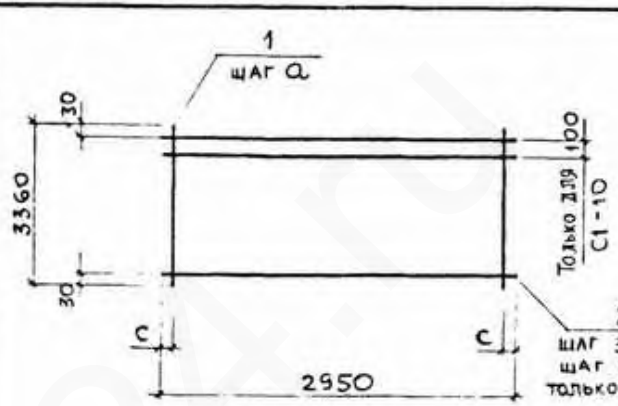
ИВАНЕЛОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. НАС. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-9		
СТАЯНЯ	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р		1
СЕТКА С1-9... С1-9-4		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-05 15

ДИОРИТ А4



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-10	200	75
С1-10-1		
С1-10-2	100	25
С1-10-3		
С1-10-4		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1-10	1	Ø5ВрI, l = 3360	15	0,47	14,4
	2	Ø5ВрI, l = 2950	18	0,41	
С1-10-1	1	Ø14АIII, l = 3360	15	4,06	68,7
	2	Ø6АI, l = 2950	12	0,65	
С1-10-2	1	Ø14АIII, l = 3360	30	4,06	135,8
	2	Ø8АI, l = 2950	12	1,17	
С1-10-3	1	Ø16АIII, l = 3360	30	5,30	180,8
	2	Ø10АI, l = 2950	12	1,82	
С1-10-4	1	Ø18АIII, l = 3360	30	6,71	223,1
	2	Ø10АI, l = 2950	12	1,82	

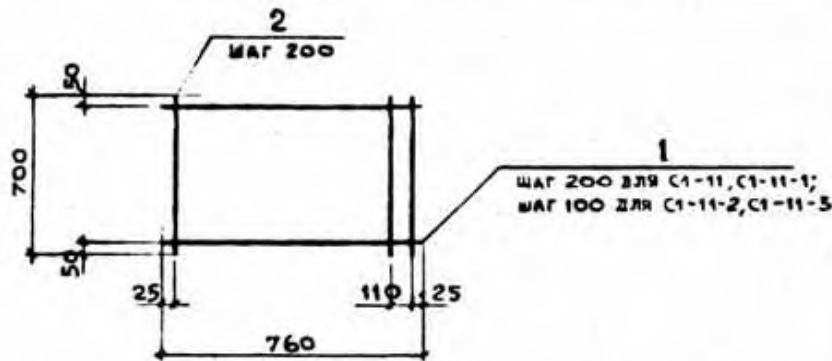
АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I по ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

ИВАНЕЛОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. НАС. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-10		
СТАЯНЯ	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р		1
СЕТКА С1-10... С1-10-4		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-05 16



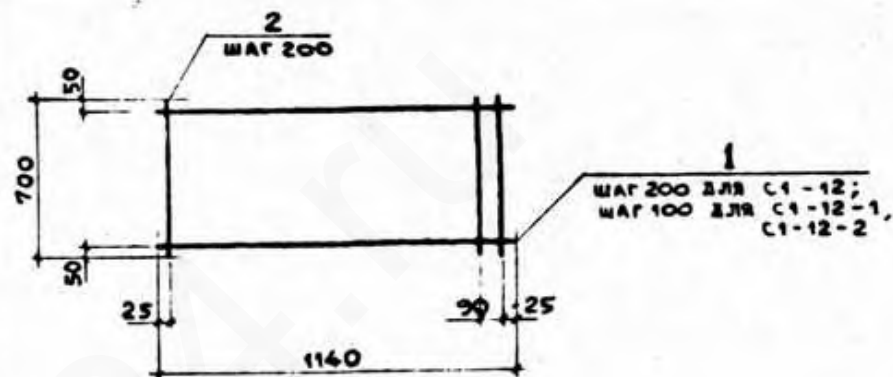
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-11	1	Ø5ВрI, l = 760	4	0,11	0,9
	2	Ø5ВрI, l = 700	5	0,10	
С1-11-1	1	Ø8АIII, l = 760	4	0,30	1,5
	2	Ø4ВрI, l = 700	5	0,06	
С1-11-2	1	Ø8АIII, l = 760	7	0,30	2,4
	2	Ø4ВрI, l = 700	5	0,06	
С1-11-3	1	Ø10АIII, l = 760	7	0,47	3,8
	2	Ø5ВрI, l = 700	5	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗВ. ОТЗ.	БРОДСКАЯ		3.006.1-2.87.4-11	СТАРША	ЛНСТ	ЛНКТОВ
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА			Р	1
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА		СЕТКА С1-11 ... С1-11-3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
П.Е. ГР.	ЧУМАКОВА					
БЕЗ ИСС.	УМАНЦЕВА					
ИНЖЕН.	ГОМРИЧ					
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ					

22991-05 17

ФОРМАТ А4



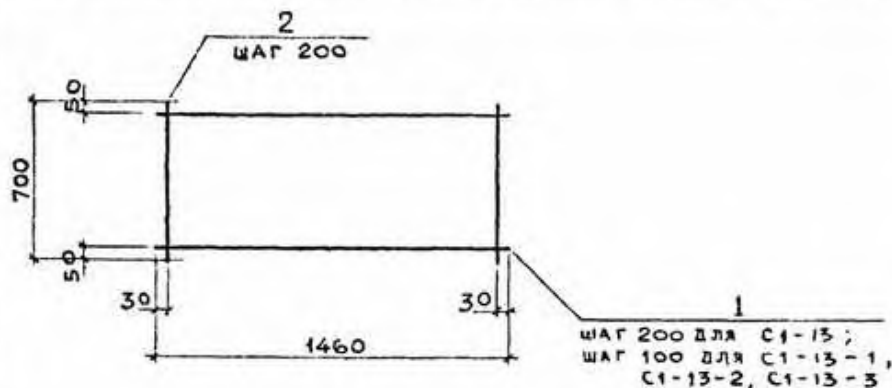
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-12	1	Ø5ВрI, l = 1140	4	0,16	1,3
	2	Ø5ВрI, l = 700	7	0,10	
С1-12-1	1	Ø8АIII, l = 1140	7	0,45	3,6
	2	Ø4ВрI, l = 700	7	0,06	
С1-12-2	1	Ø10АIII, l = 1140	7	0,70	5,6
	2	Ø5ВрI, l = 700	7	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗВ. ОТЗ.	БРОДСКАЯ		3.006.1-2.87.4-12	СТАРША	ЛНСТ	ЛНКТОВ
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА			Р	1
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА		СЕТКА С1-12 ... С1-12-2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
П.Е. ГР.	ЧУМАКОВА					
БЕЗ ИСС.	УМАНЦЕВА					
ИНЖЕН.	ГОМРИЧ					
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ					

22991-05 18

ФОРМАТ А4

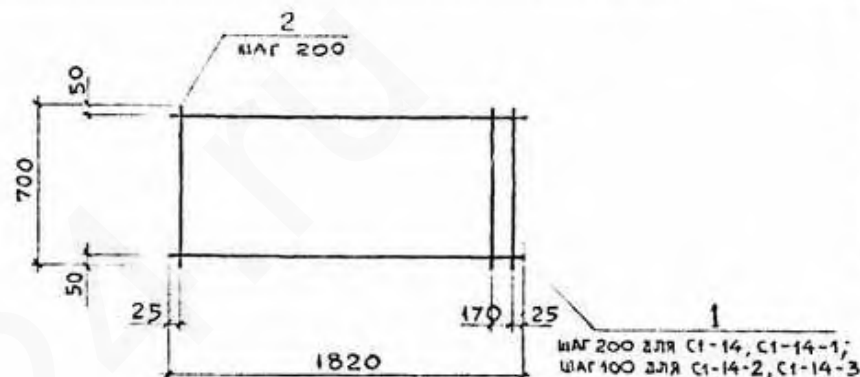


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-13	1	Ø5ВрI, l = 1460	4	0,20	1,6
	2	Ø5ВрI, l = 700	8	0,10	
С1-13-1	1	Ø8AIII, l = 1460	7	0,58	4,5
	2	Ø4ВрI, l = 700	8	0,06	
С1-13-2	1	Ø10AIII, l = 1460	7	0,90	7,1
	2	Ø5ВрI, l = 700	8	0,10	
С1-13-3	1	Ø12AIII, l = 1460	7	1,30	9,9
	2	Ø5ВрI, l = 700	8	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			3.006.1 - 2.87.4 - 13	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА				
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА				
ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ				СЕТКА С1-13... С1-13-3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР. ГУРЬОВИЧ					

22991-05 19



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-14	1	Ø5ВрI, l = 1820	4	0,25	2,0
	2	Ø5ВрI, l = 700	10	0,10	
С1-14-1	1	Ø12AIII, l = 1820	4	1,62	7,1
	2	Ø4ВрI, l = 700	10	0,06	
С1-14-2	1	Ø10AIII, l = 1820	7	1,12	8,8
	2	Ø5ВрI, l = 700	10	0,10	
С1-14-3	1	Ø12AIII, l = 1820	7	1,62	12,3
	2	Ø5ВрI, l = 700	10	0,10	

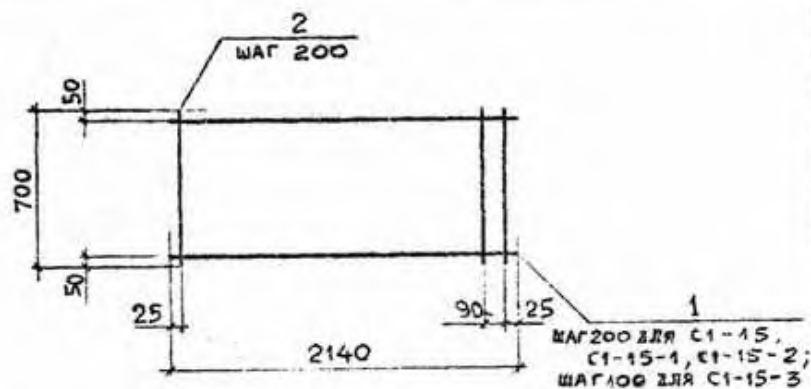
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			3.006.1 - 2.87.4 - 14	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА				
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА				
ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ				СЕТКА С1-14... С1-14-3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР. ГУРЬОВИЧ					

22991-05 20

ИЗЧ. ОТЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. И. И. В. И. И.

ИЗЧ. ОТЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. И. И. В. И. И.



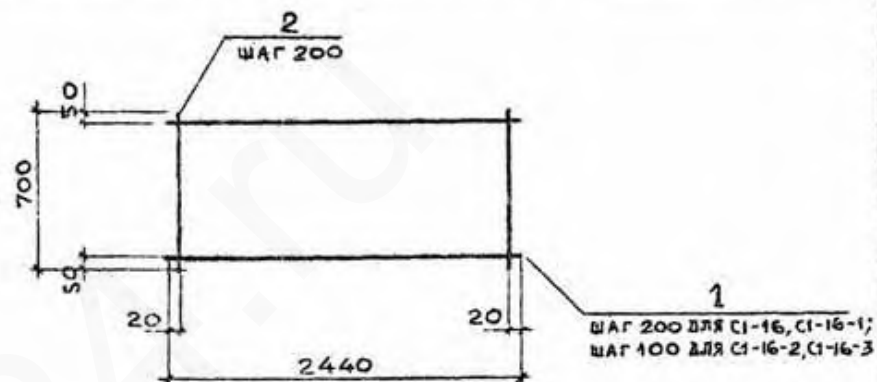
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-15	1	Ø5ВрI, l = 2140	4	0,30	2,4
	2	Ø5ВрI, l = 700	12	0,10	
С1-15-1	1	Ø12AIII, l = 2140	4	1,90	8,3
	2	Ø4ВрI, l = 700	12	0,06	
С1-15-2	1	Ø14AIII, l = 2140	4	2,59	12,3
	2	Ø6AII, l = 700	12	0,16	
С1-15-3	1	Ø12AIII, l = 2140	7	1,90	15,2
	2	Ø6AII, l = 700	12	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			3.006.1-2.87.4-15	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА					
СП. СПЕЦ.	БОРОТЕНЦКИЙ					
Р.У. ГР.	ЧУМАКОВА					
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА					
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ			СЕТКА С1-15 ... С1-15-3		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ					

22991-05 21

ФОРМАТ А4



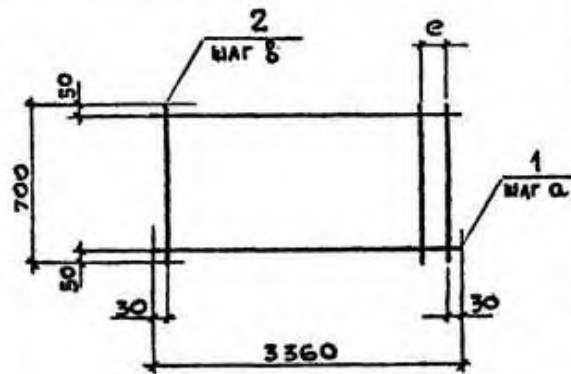
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-16	1	Ø5ВрI, l = 2440	4	0,34	2,7
	2	Ø5ВрI, l = 700	13	0,10	
С1-16-1	1	Ø12AIII, l = 2440	4	2,17	10,0
	2	Ø5ВрI, l = 700	13	0,10	
С1-16-2	1	Ø12AIII, l = 2440	7	2,17	17,3
	2	Ø6AII, l = 700	13	0,16	
С1-16-3	1	Ø14AIII, l = 2440	7	2,95	22,7
	2	Ø6AII, l = 700	13	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			3.006.1-2.87.4-16	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА					
СП. СПЕЦ.	БОРОТЕНЦКИЙ					
Р.У. ГР.	ЧУМАКОВА					
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА					
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ			СЕТКА С1-16 ... С1-16-3		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ					

22991-05 22

ФОРМАТ А4



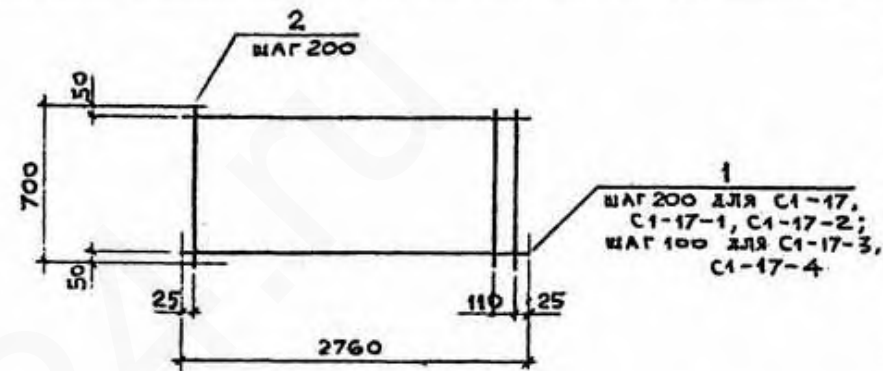
МАРКА	a, мм	b, мм	e, мм
C1-18	200	200	100
C1-18-1		300	-
C1-18-2			
C1-18-3			
C1-18-4			

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-18	1	Ø5BpI, l = 3360	4	0,47	3,7
	2	Ø5BpI, l = 700	18	0,10	
C1-18-1	1	Ø14AIII, l = 3360	4	4,06	18,2
	2	Ø6AII, l = 700	12	0,16	
C1-18-2	1	Ø14AIII, l = 3360	7	4,06	31,8
	2	Ø8AII, l = 700	12	0,28	
C1-18-3	1	Ø16AIII, l = 3360	7	5,30	42,3
	2	Ø10AII, l = 700	12	0,43	
C1-18-4	1	Ø18AIII, l = 3360	7	6,71	52,1
	2	Ø10AII, l = 700	12	0,43	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	3.006.1-2.87.4-18		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАЯНЯ	ЛНСТ	ЛНТОВ
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Р		1
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	СЕТКА C1-18 ... C1-18-4		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРОВЕР. ГУРОВИЧ		

22991-05 24

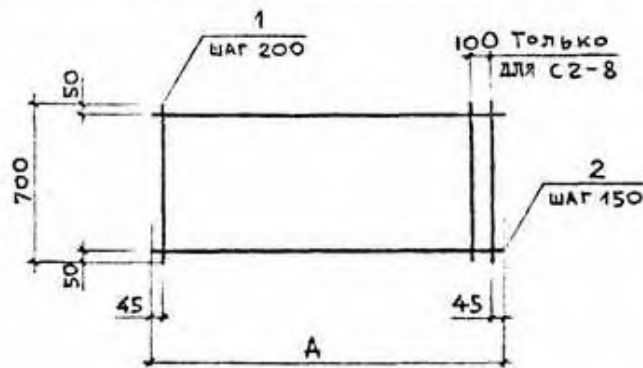


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-17	1	Ø5BpI, l = 2760	4	0,38	3,0
	2	Ø5BpI, l = 700	15	0,10	
C1-17-1	1	Ø14AIII, l = 2760	4	3,33	15,7
	2	Ø6AII, l = 700	15	0,16	
C1-17-2	1	Ø16AIII, l = 2760	4	4,36	19,8
	2	Ø6AII, l = 700	15	0,16	
C1-17-3	1	Ø14AIII, l = 2760	7	3,33	25,7
	2	Ø6AII, l = 700	15	0,16	
C1-17-4	1	Ø16AIII, l = 2760	7	4,36	34,7
	2	Ø8AII, l = 700	15	0,28	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	3.006.1-2.87.4-17		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАЯНЯ	ЛНСТ	ЛНТОВ
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Р		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	СЕТКА C1-17 ... C1-17-4		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ		
ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРОВЕР. ГУРОВИЧ		

22991-05 23



МАРКА	А, мм
С2-6	890
С2-7	1290
С2-8	1590
С2-9	1890
С2-10	2490

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2-6	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 700$	5	0,06	0,7
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 890$	5	0,08	
С2-7	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 700$	7	0,06	1,0
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 1290$	5	0,12	
С2-8	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 700$	9	0,06	1,2
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 1590$	5	0,14	
С2-9	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 700$	10	0,06	1,4
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 1890$	5	0,17	
С2-10	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 700$	13	0,06	1,9
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 2490$	5	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

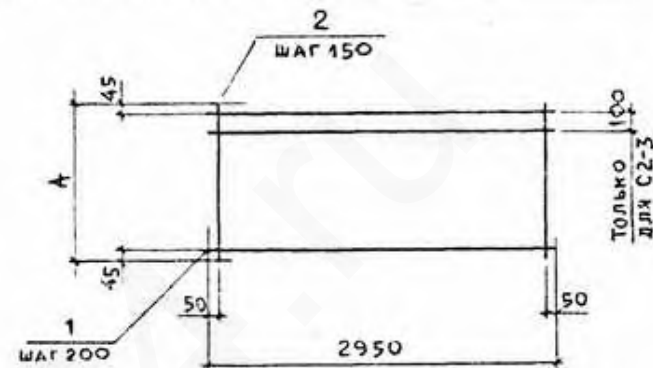
3.006.1-2.87.4-20

СЕТКА
С2-6 ... С2-10

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-05 26

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм
С2-1	890
С2-2	1290
С2-3	1590
С2-4	1890
С2-5	2490

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2-1	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 2950$	5	0,27	3,0
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 890$	20	0,08	
С2-2	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 2950$	7	0,27	4,3
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 1290$	20	0,12	
С2-3	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 2950$	9	0,27	5,2
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 1590$	20	0,14	
С2-4	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 2950$	10	0,27	6,1
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 1890$	20	0,17	
С2-5	1	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 2950$	13	0,27	7,9
	2	$\emptyset 4 \text{ Вр I}, l = 2490$	20	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

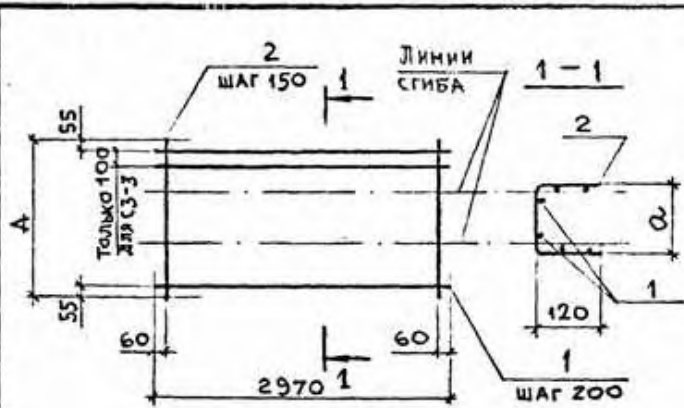
3.006.1-2.87.4-19

СЕТКА
С2-1... С2-5

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-05 25

ФОРМАТ А4



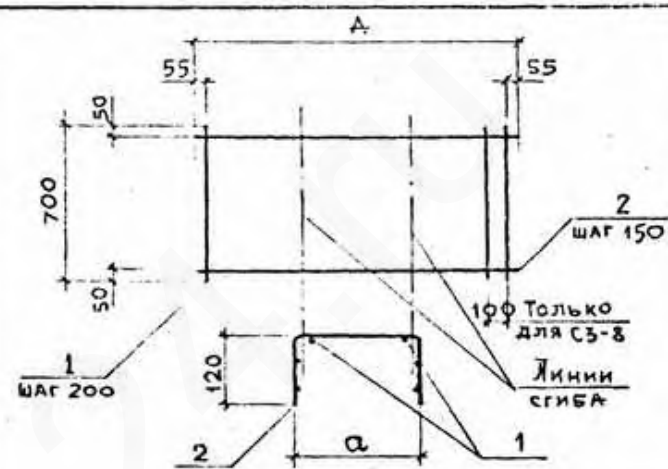
МАРКА	A, мм	a, мм
СЗ-1	1110	870
СЗ-2	1510	1270
СЗ-3	1810	1570
СЗ-4	2110	1870
СЗ-5	2710	2470

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СЗ-1	1	Ø4ВрI, l = 2970	6	0,27	3,6
	2	Ø4ВрI, l = 1110	20	0,10	
СЗ-2	1	Ø4ВрI, l = 2970	8	0,27	5,0
	2	Ø4ВрI, l = 1510	20	0,14	
СЗ-3	1	Ø4ВрI, l = 2970	10	0,27	5,9
	2	Ø4ВрI, l = 1810	20	0,16	
СЗ-4	1	Ø4ВрI, l = 2970	11	0,27	6,8
	2	Ø4ВрI, l = 2110	20	0,19	
СЗ-5	1	Ø4ВрI, l = 2970	14	0,27	8,6
	2	Ø4ВрI, l = 2710	20	0,24	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЗМЕНИТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	3.006.1-2.87.4-21	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2		
ИЗМЕНИТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	СЕТКА СЗ-1... СЗ-5	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2		
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	ИНЖ. ФОМИЧЕВ	
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	ПРОВ. ГУРОВИЧ	

22991-05 27



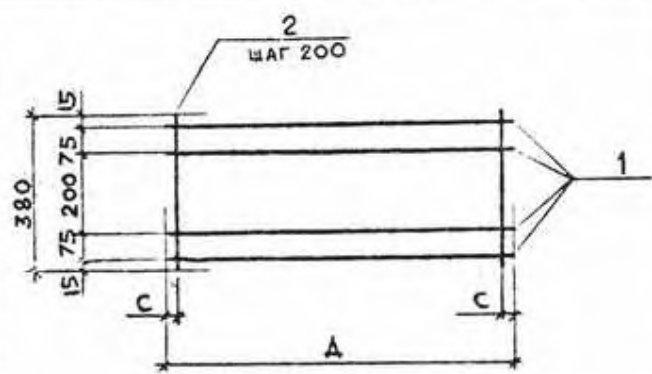
МАРКА	A, мм	a, мм
СЗ-6	1110	870
СЗ-7	1510	1270
СЗ-8	1810	1570
СЗ-9	2110	1870
СЗ-10	2710	2470

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СЗ-6	1	Ø4ВрI, l = 700	6	0,06	0,9
	2	Ø4ВрI, l = 1110	5	0,10	
СЗ-7	1	Ø4ВрI, l = 700	8	0,06	1,2
	2	Ø4ВрI, l = 1510	5	0,14	
СЗ-8	1	Ø4ВрI, l = 700	10	0,06	1,4
	2	Ø4ВрI, l = 1810	5	0,16	
СЗ-9	1	Ø4ВрI, l = 700	11	0,06	1,6
	2	Ø4ВрI, l = 2110	5	0,19	
СЗ-10	1	Ø4ВрI, l = 700	14	0,06	2,0
	2	Ø4ВрI, l = 2710	5	0,24	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНИТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	3.006.1-2.87.4-22	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2		
ИЗМЕНИТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	СЕТКА СЗ-6... СЗ-10	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2		
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	ИНЖ. ФОМИЧЕВ	
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТУ	С.С.М. НАС. №2	ПРОВ. ГУРОВИЧ	

22991-05 28



МАРКА	A, мм	C, мм
C4-1	620	10
C4-2	770	85
C4-3	980	90
C4-4	1360	80
C4-5	1680	40

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C4-1	1	Ø6AIII, l = 620	4	0,14	0,7
	2	Ø4BpI, l = 380	4	0,03	
C4-2	1	Ø6AIII, l = 770	4	0,17	0,8
	2	Ø4BpI, l = 380	4	0,03	
C4-3	1	Ø6AIII, l = 980	4	0,22	1,0
	2	Ø4BpI, l = 380	5	0,03	
C4-4	1	Ø6AIII, l = 1360	4	0,30	1,4
	2	Ø4BpI, l = 380	7	0,03	
C4-5	1	Ø6AIII, l = 1680	4	0,37	1,8
	2	Ø4BpI, l = 380	9	0,03	

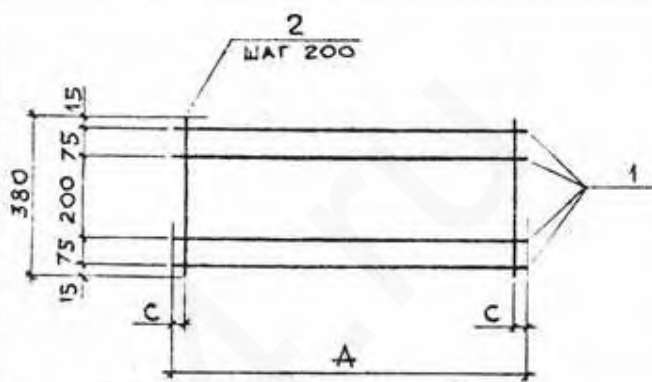
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗВ. ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКАЯ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
Р.К. ГР.	ЧУПЯКОВА	
Б.В. ИСС.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-23		
СЕТКА C4-1...C4-5	СТАВЛЯ	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-05 29 ФОРМАТ 4



МАРКА	A, мм	C, мм
C4-6	2040	20
C4-7	2360	80
C4-8	2660	30
C4-9	2980	90
C4-10	3580	90

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C4-6	1	Ø6AIII, l = 2040	4	0,45	2,1
	2	Ø4BpI, l = 380	11	0,03	
C4-7	1	Ø6AIII, l = 2360	4	0,52	2,4
	2	Ø4BpI, l = 380	12	0,03	
C4-8	1	Ø6AIII, l = 2660	4	0,59	2,8
	2	Ø4BpI, l = 380	14	0,03	
C4-9	1	Ø6AIII, l = 2980	4	0,66	3,1
	2	Ø4BpI, l = 380	15	0,03	
C4-10	1	Ø6AIII, l = 3580	4	0,79	3,7
	2	Ø4BpI, l = 380	18	0,03	

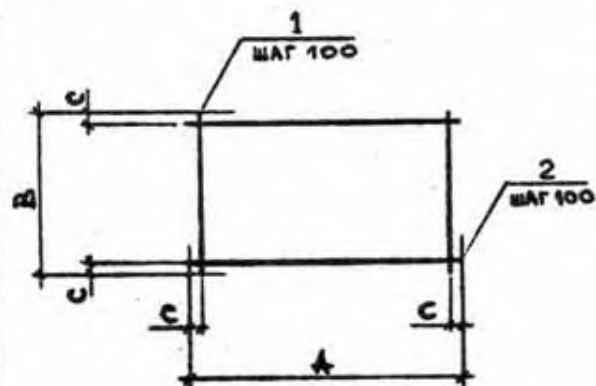
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗВ. ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКАЯ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
Р.К. ГР.	ЧУПЯКОВА	
Б.В. ИСС.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-24		
СЕТКА C4-6...C4-10	СТАВЛЯ	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-05 30 ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	В, мм	С, мм
С5-1	380	380	40
С5-2	480	480	
С5-3	530	630	15
С5-4	630	730	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С5-1	1	Ø5ВрI, l=380	4	0,05	0,4
	2	Ø5ВрI, l=380	4	0,05	
С5-2	1	Ø5ВрI, l=480	5	0,07	0,7
	2	Ø5ВрI, l=480	5	0,07	
С5-3	1	Ø6АI, l=630	6	0,14	1,7
	2	Ø6АI, l=530	7	0,12	
С5-4	1	Ø10АI, l=730	7	0,45	6,3
	2	Ø10АI, l=630	8	0,39	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗЧ. ДТА	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-25

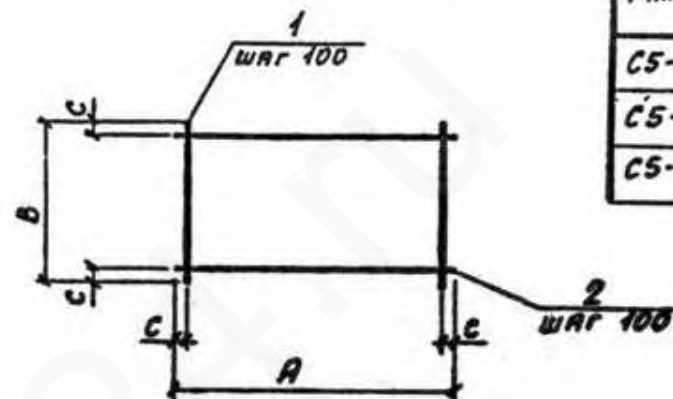
СЕТКА
С5-1... С5-4

СТЕНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 31

Формат А4



МАРКА	А, мм	В, мм	С, мм
С5-5	730	830	15
С5-6	830	1030	
С5-7	1130	1330	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С5-5	1	φ12АI, l=830	8	0,74	11,8
	2	φ12АI, l=730	9	0,65	
С5-6	1	φ12АI, l=1030	9	0,91	16,3
	2	φ12АI, l=830	11	0,74	
С5-7	1	φ12АI, l=1330	12	1,18	28,2
	2	φ12АI, l=1130	14	1,00	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82.

ИЗЧ. ДТА	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-26

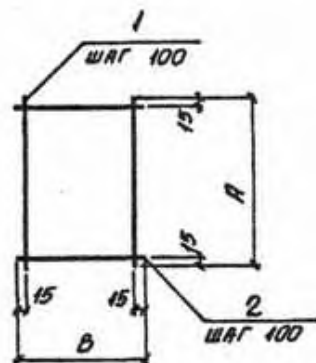
СЕТКА
С5-5... С5-7

СТЕНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 32

Формат А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	
	А	В
С 6-1	330	330
С 6-2	530	530
С 6-3	730	730
С 6-4	730	330
С 6-5	730	430

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С 6-1	1	$\phi 5BpI, l = 330$	4	0,05	0,40
	2	$\phi 5BpI, l = 330$	4	0,05	
С 6-2	1	$\phi 5BpI, l = 530$	6	0,07	0,84
	2	$\phi 5BpI, l = 530$	6	0,07	
С 6-3	1	$\phi 5BpI, l = 730$	8	0,10	1,6
	2	$\phi 5BpI, l = 730$	8	0,10	
С 6-4	1	$\phi 5BpI, l = 730$	4	0,10	0,80
	2	$\phi 5BpI, l = 330$	8	0,05	
С 6-5	1	$\phi 5BpI, l = 730$	5	0,10	0,98
	2	$\phi 5BpI, l = 430$	8	0,06	

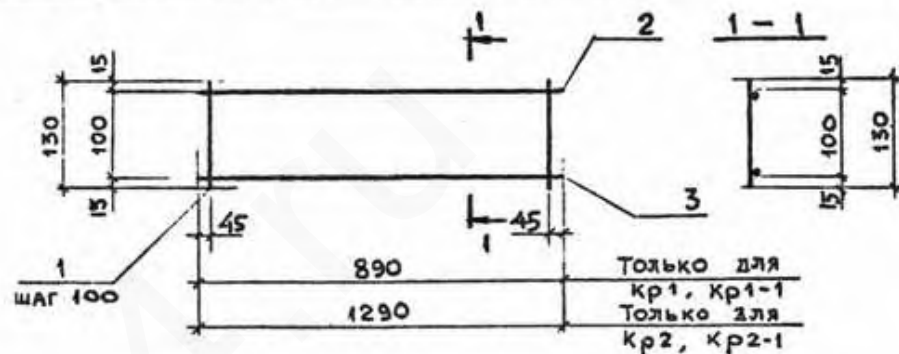
Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*

3.006.1-2.87.4-27

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 6-1... С 6-5

СТАРЫЙ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-05 33



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр1	1	$\phi 5BpI, l = 130$	9	0,02	0,9
	2	$\phi 5BpI, l = 890$	1	0,12	
	3	$\phi 10AIII, l = 890$	1	0,55	
Кр1-1	1	$\phi 5BpI, l = 130$	9	0,02	0,9
	2	$\phi 5BpI, l = 890$	1	0,12	
	3	$\phi 10AI, l = 890$	1	0,55	
Кр2	1	$\phi 5BpI, l = 130$	13	0,02	1,2
	2	$\phi 5BpI, l = 1290$	1	0,18	
	3	$\phi 10AIII, l = 1290$	1	0,80	
Кр2-1	1	$\phi 5BpI, l = 130$	13	0,02	1,2
	2	$\phi 5BpI, l = 1290$	1	0,18	
	3	$\phi 10AI, l = 1290$	1	0,80	

Арматура класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*

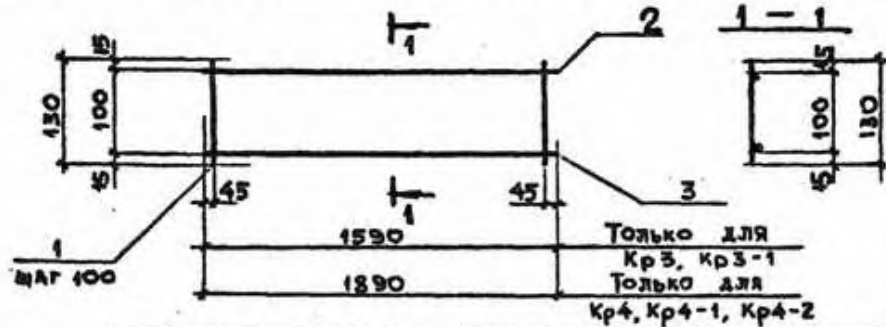
3.006.1-2.87.4-28

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр1... Кр2-1

СТАРЫЙ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-05 34

ФОРМАТ А4



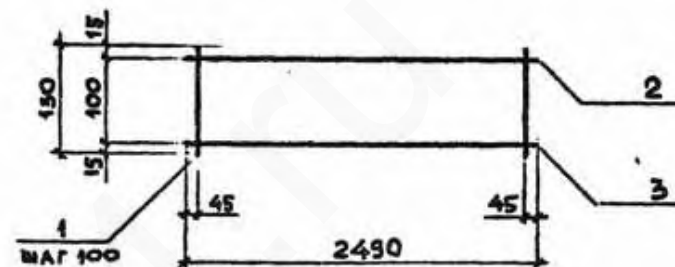
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр3	1	Ø5ВрI, l = 130	16	0,02	1,5
	2	Ø5ВрI, l = 1590	1	0,22	
	3	Ø10АII, l = 1590	1	0,98	
Кр3-1	1	Ø5ВрI, l = 130	16	0,02	1,5
	2	Ø5ВрI, l = 1590	1	0,22	
	3	Ø10АI, l = 1590	1	0,98	
Кр4	1	Ø5ВрI, l = 130	19	0,02	2,3
	2	Ø5ВрI, l = 1890	1	0,26	
	3	Ø12АII, l = 1890	1	1,68	
Кр4-1	1	Ø5ВрI, l = 130	19	0,02	2,9
	2	Ø5ВрI, l = 1890	1	0,26	
	3	Ø14АII, l = 1890	1	2,28	
Кр4-2	1	Ø5ВрI, l = 130	19	0,02	1,8
	2	Ø5ВрI, l = 1890	1	0,26	
	3	Ø10АI, l = 1890	1	1,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

3.006.1 - 2.87.4-29

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр3... Кр4-2СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 35



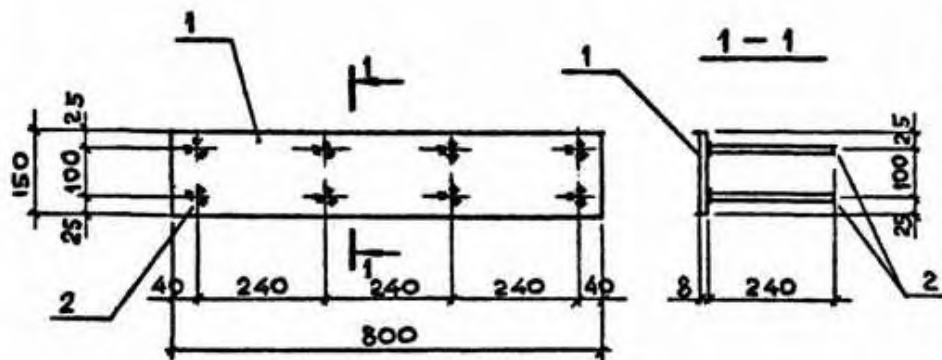
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр5	1	Ø5ВрI, l = 130	25	0,02	3,1
	2	Ø5ВрI, l = 2490	1	0,35	
	3	Ø12АII, l = 2490	1	2,21	
Кр5-1	1	Ø5ВрI, l = 130	25	0,02	3,9
	2	Ø5ВрI, l = 2490	1	0,35	
	3	Ø14АII, l = 2490	1	3,01	
Кр5-2	1	Ø5ВрI, l = 130	25	0,02	2,4
	2	Ø5ВрI, l = 2490	1	0,35	
	3	Ø10АI, l = 2490	1	1,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

3.006.1 - 2.87.4-30

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр5... Кр5-2СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 36



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М6	1	ПОЛОСА 150x8 ГОСТ 103-76 ^н в сеч. 2 ГОСТ 380-71 ^н l=800	1	7,5	8,3
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 Ø8A ^н , l=240	8	0,1	

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОМТ.	УМАНЦЕВА	
И. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИН	
И. К. ГР.	ЧУМАКОВА	
И. Б. И. К.	УМАНЦЕВА	
И. И. Е. И.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-35

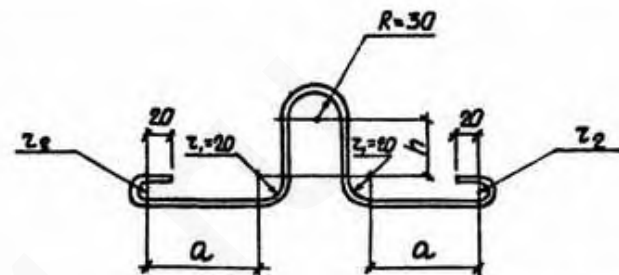
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М6

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 41

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		
	a	h	z ₂
НП 1	150	50	10
НП 2	130	70	10
НП 3	90	100	20
НП 4	70	120	20

МАРКА ПЕТЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП 1	1	Ф6A ^н , l=660	1	0,15	0,15
НП 2	1	Ф6A ^н , l=660	1	0,15	0,15
НП 3	1	Ф6A ^н , l=700	1	0,16	0,16
НП 4	1	Ф6A ^н , l=700	1	0,16	0,16

АРМАТУРА КЛАССА A^н ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОМТ.	УМАНЦЕВА	
И. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИН	
И. К. ГР.	ЧУМАКОВА	
И. Б. И. К.	УМАНЦЕВА	
И. И. Е. И.	КОПИНА	
ПРОВЕР.	УМАНЦЕВА	

3.006.1-2.87.4-36

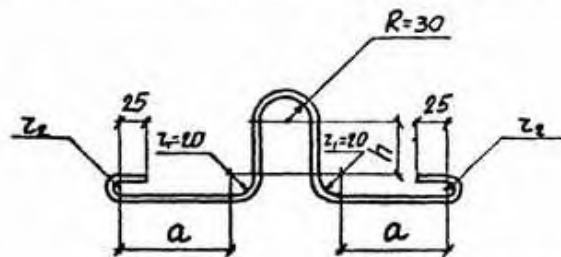
ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП 1 ... НП 4

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 42

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		
	a	h	z ₂
НП5	220	70	10
НП6	170	90	20
НП7	160	100	20
НП8	140	120	20
НП9	120	140	20
НП10	110	150	20
НП11	100	160	20

МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП5	1	Ф8A1, l=810	1	0,32	0,32
НП6...НП11	1	Ф8A1, l=860	1	0,33	0,33

АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	КОПИНА				
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА				

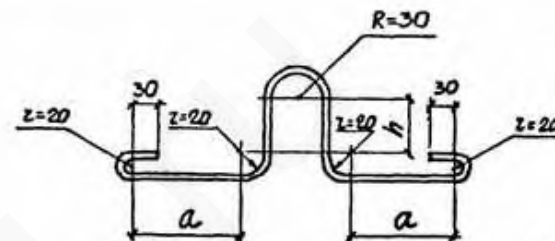
3.006.1-2.87.4-37

СТАВЛЯ	Лист	Листов
Р		1

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП5...НП11

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 43



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	a	h
НП12	240	90
НП13	230	100
НП14	210	120
НП15	170	160
НП16	150	180
НП17	130	200
НП18	80	250

МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП12...НП18	1	Ф10A1, l=1000	1	0,62	0,62

АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	КОПИНА				
ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА				

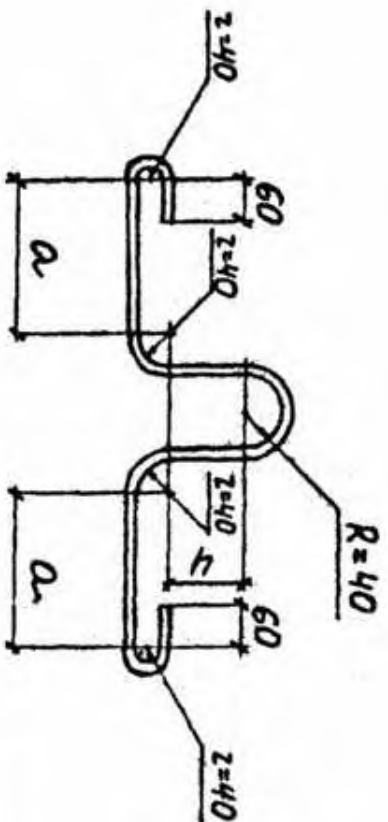
3.006.1-2.87.4-38

СТАВЛЯ	Лист	Листов
Р		1

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП12...НП18

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 44



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	h	a
НП30	250	330
НП31	300	350

МАРКА ПЕТЛИ	КОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., кг	ОБЪЕМ МАССА, л
НП30	1	Ф18ВЛ1, L=1770	1	3,5	3,5
НП31	1	Ф20ВЛ1, L=1900	1	4,7	4,7

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДР.	ИЗДАНИЕ К АКТУ	ВЗНОС. №
ИРК. ОТЛ.	БЮРЖСКИН	
Н. КОДПР.	УМАШКЕВА	
Д. ЕНЕМ.	КОРОТЕЦКИН	
Р.С. ГР.	ЧУМРКОВА	
В.Д. АНН.	УМАШКЕВА	
И.И. ШЕНЕР.	КОПИНЯ	
П.Р. СЕДИО.	УМАШКЕВА	
3. 006. 1 - 2. 87. 4 - 41		
ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ		
НП 30; НП 31		
С.В.В.Я.	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22994-05 (47)